



Warszawa, 27marca 2015 r.

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2015-02-3126**

Na podstawie § 16 pkt. 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz.U. Nr 249, poz. 2497ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

FARBY MAESTRIA POLSKA Sp. z o.o.

z siedzibą:

ul. 19 Stycznia 60, 09-100 Płońsk

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego

Farby do poziomego oznakowania dróg, rozpuszczalnikowe

o nazwie handlowej:

Farba BANDAX ECO

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej:

27 marca 2015 r.

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej:

27 marca 2020 r.

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna jest udzielana na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwana dalej „ustawą”;
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), zwanego dalej „rozporządzeniem”.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Farby do poziomego oznakowania dróg, rozpuszczalnikowe** i nazwę handlową: **Farba BANDAX ECO**.

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/10 niniejszej aprobaty.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w: **Farby Maestria Polska Sp. z o. o.** z siedzibą: **ul. 19 Stycznia 60, 09-100 Płońsk**.

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Farba BANDAX ECO jest zawiesiną pigmentów i wypełniaczy w roztworze syntetycznej żywicy akrylowej w mieszaninie rozpuszczalników organicznych z dodatkiem środków pomocniczych. Farba BANDAX ECO nie zawiera szkodliwych dla zdrowia rozpuszczalników aromatycznych.

Farba BANDAX ECO jest wyrobem o dużej zawartości suchej masy, szybko schnącym, dobrze przyczepnym do podłoża, dobrze kryjącym, odpornym na działanie wody i solanki.

Oznakowania wykonane farbą BANDAX ECO charakteryzują się dobrą widocznością w dzień i w nocy. Dobrą widoczność w nocy zapewniają mikrokulki szklane, którymi oznakowanie jest posypywane po naniesieniu farby na znakowaną nawierzchnię.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

3.1 Przeznaczenie

Farba BANDAX ECO jest przeznaczona w inżynierii komunikacyjnej do cienkowarstwowego poziomego oznakowania dróg, placów, parkingów, lotnisk, garaży podziemnych, hal przemysłowych i innych miejsc o nawierzchni: bitumicznej, betonowej, klinkierowej oraz wykonanej z płyt betonowych lub kamienno-betonowych, po których poruszają się pojazdy lub piesi.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie: **Farby do poziomego oznakowania dróg, rozpuszczalnikowe** do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

3.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń, w rozporządzeniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.),

3.2.2 dróg wewnętrznych, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14 poz. 60 tekst jednolity),

3.2.3 znaków drogowych poziomych, znaków drogowych poziomych w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.3 Warunki stosowania

Farbę BANDAX ECO należy nakładać na suche nawierzchnie bitumiczne, gdy temperatura powietrza mieści się w zakresie od 5°C do 30°C, temperatura nawierzchni w zakresie od 5°C do 40°C, a względna wilgotność powietrza nie przekracza 80 %.

Zalecana ilość zużycia farby wynosi od 0,5 kg/m² do 1,0 kg/m².

W celu uzyskania odblaskowości oznakowania poziomego wykonanego farbą BANDAX ECO należy, w czasie nie dłuższym niż 5 s po wymalowaniu, posypać farbę kulkami szklanymi o uziarnieniu 600/125 z obróbką powierzchniową, w ilości od 0,20 kg/m² do 0,45 kg/m² w przypadku pojedynczego posypu kulkami lub od 0,40 kg/m² do 0,70 kg/m² w przypadku podwójnego posypu kulkami.

Przy wykonywaniu oznakowania w temperaturze otoczenia niższej od 10°C farbą BANDAX ECO można rozcieńczyć rozcieńczalnikiem EST do farby BANDAX ECO w ilości do 3 % (v/v), w zależności od temperatury powietrza. Przy wykonywaniu oznakowania w temperaturze otoczenia wyższej od 10°C farbą BANDAX ECO stosuje się bez rozcieńczania.

Przejezdność uzyskuje się po ok 30 minutach od aplikacji przy temperaturze 25°C i wilgotności względnej powietrza 80 %. W zależności od warunków pogodowych, temperatury powietrza i nawierzchni oraz wilgotności czas schnięcia może być krótszy lub dłuższy.

Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg farbą BANDAX ECO należy przestrzegać zaleceń producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Właściwości użytkowe i techniczne wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Badania laboratoryjne				
1	Gęstość:	g/cm^3	od 1,77 do 1,87	PN-EN ISO 2811-1
2	Lepkość wg Krebsa ¹⁾	<i>KU</i>	od 86 do 92	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4/07 ASTM D 562-81
3	Zawartość spoiwa	% (m/m)	od 9 do 13	PN-EN 12802
4	Zawartość składników lotnych (rozpuszczalników)	% (m/m)	od 15 do 19	PN-EN ISO 3251
5	Zawartość węglowodorów aromatycznych	% (m/m)	nie zawiera	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/6/09 PN-EN 11890-2
6	Czas schnięcia warstwy o grubości 400 μm w temp. $23^{\circ}C \pm 2^{\circ}C$ (bez śladów na powłoce)	<i>min</i>	≤ 60	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7/07 ASTM D 771-89
7	Wskaźnik szorstkości na podłożu gładkim (bez kulek szklanych)	<i>SRT</i>	≥ 30	PN-EN 1436+A1
8	Współczynnik luminancji β : – barwa biała (klasa LF6 wg PN-EN 1871)	-	$\geq 0,80$	PN-EN 1436+A1
9	Współrzędne chromatyczności: x, y	-	wg tablicy 2 i wg rysunku	PN-EN 1436+A1
Badania na drodze ²⁾				
10	Współczynnik odbłasku R_L oznakowania białego: – klasa R3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ³⁾) – klasa R2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	mcd/m^2lx	≥ 150 ≥ 100	PN-EN 1436+A1
11	Współczynnik luminancji w świetle rozproszonym Q_D oznakowania białego (alternatywnie do β): – klasa Q3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ³⁾) – klasa Q2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	mcd/m^2lx	≥ 130 ≥ 100	PN-EN 1436+A1

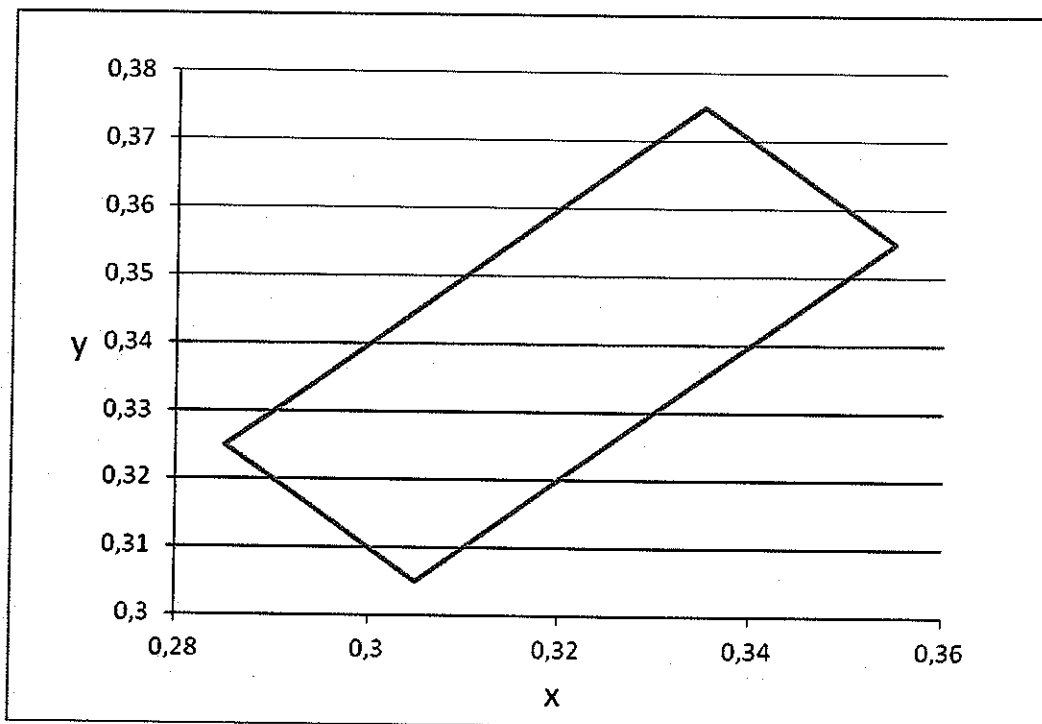
Ciąg dalszy tablicy 1

1	2	3	4	5
12	Współczynnik luminancji β : – barwa biała na nawierzchni asfaltowej (klasa B2) – barwa biała na nawierzchni betonowej (klasa B3)	-	$\geq 0,30$ $\geq 0,40$	PN-EN 1436+A1
13	Współrzędne chromatyczności x, y	-	wg tablicy 2 i wg rysunku	PN-EN 1436+A1
14	Wskaźnik szorstkości SRT oznaczony na drodze (klasa S1 wg PN-EN 1436+A1)	SRT	≥ 45	PN-EN 1436+A1
15	Trwałość LCPC	-	≥ 6	NF P 98-61 S d'Avril 1991

¹⁾ lepkość oznaczona metodą Krebsa z użyciem mieszadła KU1-10
²⁾ pomiary należy wykonać na drodze po 12 miesiącach eksploatacji oznakowania
³⁾ lub o natężeniu ruchu > 2500 pojazdów rzeczywistych /dobę/pas

Tablica 2

Punkt narożny nr		1	2	3	4
1	2	3	4	5	6
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375



Rysunek - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy białej

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.

W **systemie 1 oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną po certyfikacji zgodności wyrobu przez akredytowaną jednostkę certyfikującą na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje wykonanie wszystkich badań wymienionych w punkcie 4, które dotyczą wymagania podstawowego: bezpieczeństwo konstrukcji i bezpieczeństwo użytkowania.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami.

System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji, w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w wypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Wykonywane są:

- badania bieżące,
- badania uzupełniające.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- gęstości (tablica 1, lp. 1),
- lepkości wg Krebsa (tablica 1, lp. 2),
- zawartości spoiwa (tablica 1, lp. 3),
- zawartości składników lotnych (tablica 1, lp. 4).

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- zawartości węglowodorów aromatycznych (tablica 1, lp. 5),
- czasu schnięcia (tablica 1, lp. 6),
- wskaźnika szorstkości SRT (tablica 1, lp. 7),
- współczynnika luminancji β (tablica 1, lp. 8),
- współrzędnych chromatyczności x, y (tablica 1, lp. 9).

oraz sprawdzenie na drodze:

- współczynnika odbłasku R_L (tablica 1, lp. 10),
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D (tablica 1, lp. 11),
lub współczynnika luminancji β (tablica 1, lp. 12),
- współrzędnych chromatyczności x, y (tablica 1, lp. 13),
- wskaźnika szorstkości SRT (tablica 1, lp. 14),
- trwałości wg LCPC (tablica 1, lp. 15).

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z procedurą określoną w systemie ZKP producenta oraz z ustaleniami PN-EN 12802.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na dzień produkcji,
- b) Badania uzupełniające laboratoryjne należy wykonywać nie rzadziej niż raz na rok,
- c) Badania uzupełniające na drodze należy wykonywać co najmniej raz na 10 lat.

5.7 Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 24.30.12 – 50.00

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 3209 1000

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Wytwarzanie farby BANDAX ECO polega na wymieszaniu składników stałych w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalniku i przefiltrowaniu gotowej farby przed rozlewem do opakowań handlowych.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Farbę BANDAX ECO należy pakować w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i mające wymiary zgodne z systemem wymiarowym opakowań wg PN-O-79021:1989.

Farbę BANDAX ECO przechowuje się w zadaszonych magazynach w temperaturze od 5°C do 25°C, bez narażania na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Trwałość farby składowanej w warunkach określonych przez producenta wynosi 12 miesięcy w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu.

Farbę BANDAX ECO należy transportować zgodnie z postanowieniami ADR dla transportu drogowego materiałów palnych, klasy 3 oraz szczegółowymi zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki wyrobu sporządzonej przez producenta.

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.).

Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany,
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej,
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego,
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- e) datę produkcji i okres przydatności do stosowania,
- f) nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

8.1 Polskie Normy i inne:

- a) PN-EN 1436+A1:2008E Materiały do poziomego oznakowania dróg – Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg
- b) PN-EN ISO 2811-1:2012 Farby i lakiery – Oznaczanie gęstości – Część 1: Metoda piknometryczna
- c) PN-EN 1871:2003 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Własności fizyczne
- d) PN-EN 12802:2011 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Laboratoryjne metody identyfikacji
- e) PN-EN 11890-2:2007 Farby i lakiery – Oznaczanie zawartości lotnych związków organicznych (VOC) – Część 2: Metoda chromatografii gazowej
- f) PN-EN ISO 3251:2008 Farby, lakiery i tworzywa sztuczne - Oznaczanie zawartości substancji nielotnych
- g) POD – 97 Warunki Techniczne. Poziome znakowanie dróg, Seria I, Zeszyt 55, IBDiM, 1997 r.
- h) PN-EN ISO 9001:2009; PN-EN ISO 9001:2009/AC:2009 Systemy zarządzania jakością – Wymagania
- i) NF P 98-61S d'Avril 1991 Oznaczenie trwałości oznakowania
- j) ASTM D 771-89 Metoda oznaczania czasu schnięcia
- k) ASTM D 562-81 Metoda badania konsystencji farb lepkościomierzem Stormera
- l) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym – (Dz. U. Nr 198, poz. 2041)
- m) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).
- n) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)
- o) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497)

8.2 W postępowaniu aprobowym wykorzystano procedury badawcze:

- a) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4/07 Oznaczanie lepkości wg Krebsa
- b) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/6/09 Oznaczenie zawartości węglowodorów aromatycznych
- c) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7/07 Oznaczanie czasu schnięcia

8.3 W postępowaniu aprobowym wykorzystano sprawozdania z badań wyrobu budowlanego i inne:

- a) Sprawozdanie z badań nr 78/14/TN3, Zakład Technologii Nawierzchni, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa, 2014 r.
- b) Sprawozdanie z badań nr 42-1/05/TN3, Zakład Technologii Nawierzchni, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa, 2006 r.
- c) Sprawozdanie z badań nr 96/04/TN3, Zakład Technologii Nawierzchni, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa, 2004 r.
- d) Wyniki badań Nr 20/2006, Laboratorium Drogowe w Poznaniu, 2006 r.
- e) Wyniki badań Nr 20/2005, Laboratorium Drogowe w Poznaniu, 2005 r.
- f) Karta charakterystyki wyrobu
- g) Opis techniczny wyrobu

9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobowej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Otrzymują:

Wnioskodawca:

1. **Farby Maestria Polska Sp. z o.o.** z siedzibą: ul. 19 Stycznia 60, 09-100 Płońsk,
tel.: (23) 662 79 74, fax.: (23) 662 67 29 - 2 egz.
2. a/a Dział Normalizacji **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**,
03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1, tel.: (22) 614 56 59, fax.: (22) 814 50 28 - 1 egz.