

Warszawa, 22 listopada 2019 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2018/0149 wydanie 2

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1570 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

„FARBY MAESTRIA POLSKA” Sp. z o. o.

z siedzibą:

**ul. Pułtуска 60
09-100 Płońsk**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Farby rozpuszczalnikowe do poziomego znakowania dróg

o nazwie handlowej: **Farba BANDAX GOLD**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

Wz. Sudyła

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **17 maja 2018 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **17 maja 2023 r.**

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

Farby rozpuszczalnikowe do poziomego znakowania dróg

i nazwę handlową: **Farba BANDAX GOLD**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: **Farba BANDAX GOLD**

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/12 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w: „**FARBY MAESTRIA POLSKA**” Sp. z o. o., ul. Pułtуска 60, 09-100 Płońsk.

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

1. Bandax Gold

Oznakowanie wykonane w technologii pełnej przy użyciu farby rozpuszczalnikowej Bandax Gold barwy białej w ilości 560 g/m² z posypem kulkami szklanymi Interminglass Potters 125-630 H w ilości 330 g/m².

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Farba BANDAX GOLD jest farbą rozpuszczalnikową w kolorze białym, przeznaczoną do wykonywania cienkowarstwowych poziomych oznakowań dróg. Farba BANDAX GOLD jest mieszaniną pigmentów, wypełniaczy oraz środków pomocniczych w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych. Farba BANDAX GOLD jest wyrobem szybkoschnącym, charakteryzuje się dużą zawartością ciał stałych i umiarkowaną lepkością. Oznakowanie wykonane farbą BANDAX GOLD odznacza się dobrą przyczepnością do podłoża, odpornością na wpływ warunków atmosferycznych, wody i solanki. Oznakowanie wykonane farbą BANDAX GOLD charakteryzuje się dobrą widocznością w dzień i w nocy. Dobrą widoczność w nocy zapewniają kulki szklane, którymi oznakowanie jest posypywane po

naniesieniu farby BANDAX GOLD na znakowaną nawierzchnię. Parametry identyfikacyjne przedstawiono w Tablicy Z-1 Załącznika.

1.5 Klasyfikacja wyrobu na podstawie przepisów o ruchu drogowym

1.5.1 znaków drogowych poziomych,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Farba BANDAX GOLD przeznaczona jest do wykonywania wszystkich rodzajów poziomych znakowań dróg, oznakowywania placów, parkingów, lotnisk i innych nawierzchni drogowych oraz komunikacyjnych z warstwą ścierną asfaltową i betonową. Farbę BANDAX GOLD można stosować także do odnowień znakowań grubowarstwowych.

Z uwagi na właściwości odblaskowe farba BANDAX GOLD może być stosowana do wykonywania znakowań poziomych na drogach miejskich i zamiejskich.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie: **Farby rozpuszczalnikowe do poziomego znakowania dróg** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

2.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.);

2.2.2 dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Farbę BANDAX GOLD należy nakładać na powierzchnie czyste i suche malowarkami hydrodynamicznymi lub pneumatycznymi, gdy temperatura powietrza jest wyższa niż 5 °C i wilgotność względna nie przekracza 85 %. Dopuszczalne jest rozcieńczenie farby

rozcieńczalnikiem D 550 B do farb akrylowych w ilości do 5 % (v/v) w zależności od sposobu aplikacji i temperatury. Ocena wyrobu dotyczy oznakowania wykonanego w grubości 0,35 mm, na które zużyto 560 g/m² farby.

W celu uzyskania odblaskowości oznakowania poziomego wykonanego farbą BANDAX GOLD należy w czasie nie dłuższym niż 5 sekund po wymalowaniu posypać kulkami szklanymi Interminerglass Potters 125-630 H w ilości minimum 330 g/m².

Przejezdność uzyskuje się w po ok 30 minutach od aplikacji, przy temperaturze otoczenia 20 °C. Podczas wykonywania poziomych znakowań dróg farbą BANDAX GOLD należy przestrzegać szczegółowych zaleceń producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2016 r., poz. 290 ze zm.).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 1 i tablicy 2 oraz na rysunku.

Tablica 1

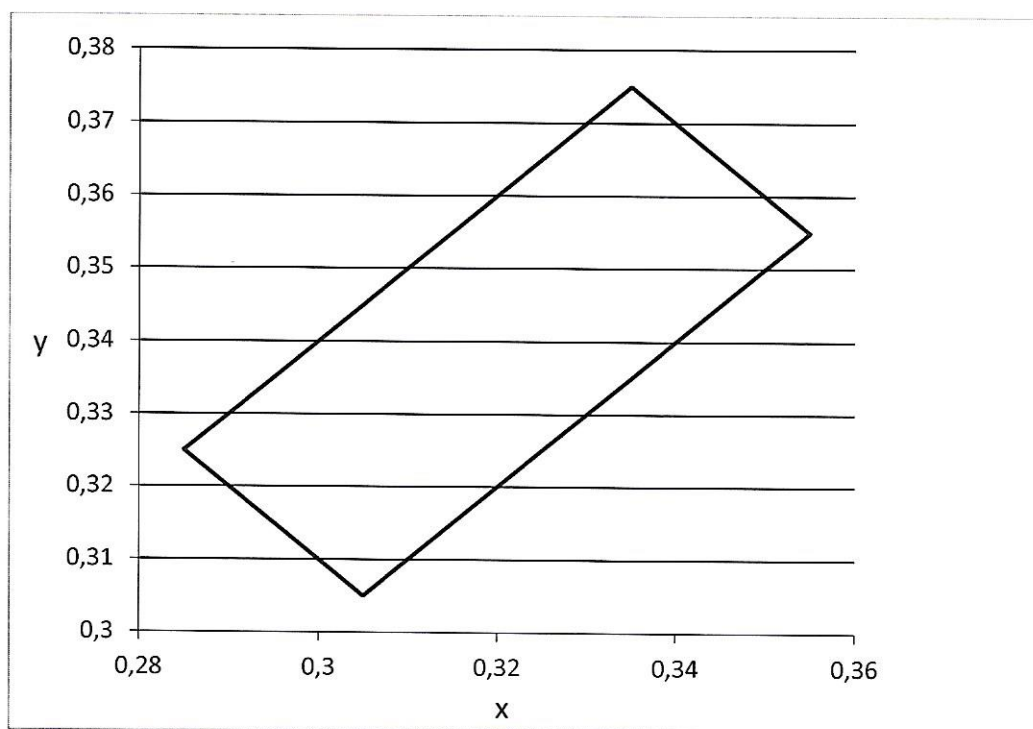
Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań			Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń	
1	2	3			4	5	6	
1	Bandax Gold	Widzialność w nocy ¹⁾	Współczynnik odblasku R _L w stanie suchym	barwa biała	R3 (≥ 150)	mcd·m ⁻² ·lx ⁻¹	PN-EN 1436+A1:2008	
2		Widzialność w dzień ¹⁾	Współczynnik luminancji β	barwa biała	B2 (≥ 0,30)	-	PN-EN 1436+A1:2008	
3			Współczynnik luminancji w świetle rozproszonym Q _D		Q4 (≥ 160)	mcd·m ⁻² ·lx ⁻¹		
4		Współrzędne chromatyczności x, y ¹⁾ :			barwa biała	spełnia (w polu barwy)	-	PN-EN 1436+A1:2008
5		Wskaźnik szorstkości SRT ¹⁾			barwa biała	S2 (≥ 45)	SRT	PN-EN 1436+A1:2008
6		Przejezdność			barwa biała	NPD ²⁾	-	PN-EN 1824:2011
7		Odporność na UVB			barwa biała	UV1 (≤ 0,05)	-	PN-EN 1871:2003

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń	
1	2	3	4	5	6	
8		Odporność na alkalia ³⁾	barwa biała	spełnia	-	PN-EN 1871:2003

¹⁾ Właściwości określono na podstawie badań na odcinku drogowym po min. 12 miesiącach od aplikacji
²⁾ NPD - No Performance Determined (właściwości użytkowe nieokreślone)
³⁾ stosuje się w przypadku aplikacji wyrobu bezpośrednio na podłoże z betonu cementowego

Tablica 2

Punkt narożny nr		1	2	3	4
1	2	3	4	5	6
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375



Rysunek - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy białej

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Farbę BANDAX GOLD należy pakować w opakowania uzgodnione pomiędzy Producentem i Odbiorcą, zabezpieczające wyrób we właściwy sposób.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Farbę BANDAX GOLD należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia lub ciepła, w zadaszonych magazynach w temperaturze od 5 °C do 30 °C oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Trwałość farby BANDAX GOLD składowanej w warunkach określonych przez producenta wynosi 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym nieotwartym opakowaniu.

Farbę BANDAX GOLD należy przewozić krytymi środkami transportowymi chroniąc opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym zgodnie z przepisami przewozowymi (Dz. U. Nr 53 z 1984 r., poz. 272 z późniejszymi zmianami).

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwę i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwę i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja zgodności jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Wymagany system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu budowlanego o nazwie: **Farby rozpuszczalnikowe do poziomego znakowania dróg** wymagany krajowy system 1 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w krajowym systemie 1 ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta:
 - określenie typu wyrobu budowlanego,

- prowadzenie zakładowej kontroli produkcji,
 - badania próbek pobranych przez producenta w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym przez niego planem badań;
- b) ocenę i weryfikację przeprowadzaną na zlecenie producenta przez jednostkę certyfikującą:
- przeprowadzenie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - wydanie krajowego certyfikatu stałości właściwości użytkowych,
 - kontynuację nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określeni typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- badania bieżące,
- badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie:

- a) gęstości wg tablicy Z-1, lp. 1,
- b) lepkości wg Krebsa wg tablicy Z-1, lp. 2,
- c) zawartość spoiwa wg tablicy Z-1, lp. 3.

5.4.3 Badania próbek

Badania próbek obejmują:

sprawdzenie w laboratorium

- d) zawartości składników nietlotnych wg tablicy Z-1, lp. 4,
- e) zawartości węglowodorów aromatycznych wg tablicy Z-1, lp. 5,
- f) czasy schnięcia wg tablicy Z-1, lp. 6,
- g) widma w podczerwieni wg tablicy Z-1, lp. 7,
- h) odporności na UVB wg tablicy 1, lp. 7,
- i) odporności na alkalia wg tablicy 1, lp. 8

oraz sprawdzenia na drodze

- j) współczynnika odbłasku R_L wg tablicy 1, lp. 1,
- k) współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D wg tablicy 1, lp. 3,
- l) współczynnika luminancji β wg tablicy 1, lp. 2,
- m) współrzędnych chromatyczności x, y wg tablicy 1, lp. 4,
- n) wskaźnika szorstkości SRT wg tablicy 1, lp. 5,
- o) przejezdności wg tablicy 1, lp. 6,
- p) trwałości wg LCPC wg tablicy Z-1, lp. 8.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące od pkt. a) do pkt. c) powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na dzień produkcji. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.
- b) Badania laboratoryjne próbek od pkt. d) do pkt. f) powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na rok.
- c) Badania laboratoryjne próbek od pkt. g) do pkt. i) powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na 5 lat.
- d) Badania drogowe próbek od pkt. j) do pkt. p) powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na 10 lat. Badania drogowe należy wykonać na krajowym odcinku doświadczalnym.

5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi właściwościami użytkowymi określonymi w niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

- 6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2 Krajową Ocena Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy

- a) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 1570);
- b) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).
- c) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968);
- d) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966).

7.2 Polskie Normy i inne Normy

- a) PN-EN 1436+A1:2008 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg,
- b) PN-EN 1824:2011 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Odcinki doświadczalne,
- c) PN-EN 1871:2003 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Własności fizyczne,
- d) PN-EN 12802 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Laboratoryjne metody identyfikacji,
- e) PN-EN 13212:2005 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące kontroli produkcji,
- f) PN-EN ISO 3251:2008 Farby, lakiery i tworzywa sztuczne - Oznaczanie zawartości substancji nietlotnych
- g) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania,
- h) PN-EN ISO 11890-2:2013-06 Farby i lakiery - Oznaczanie zawartości lotnych związków organicznych (VOC) - Część 2: Metoda chromatografii gazowej,
- i) NF P 98-61S d'Avril 1991 Oznaczenie trwałości oznakowania.

7.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdanie z badań 24/18/TN3 Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM,
- b) Sprawozdanie z badań nr 30/13/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM,
- c) Sprawozdanie z badań nr 27/08/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM,
- d) Karta techniczna wyrobu
- e) Karta charakterystyki wyrobu

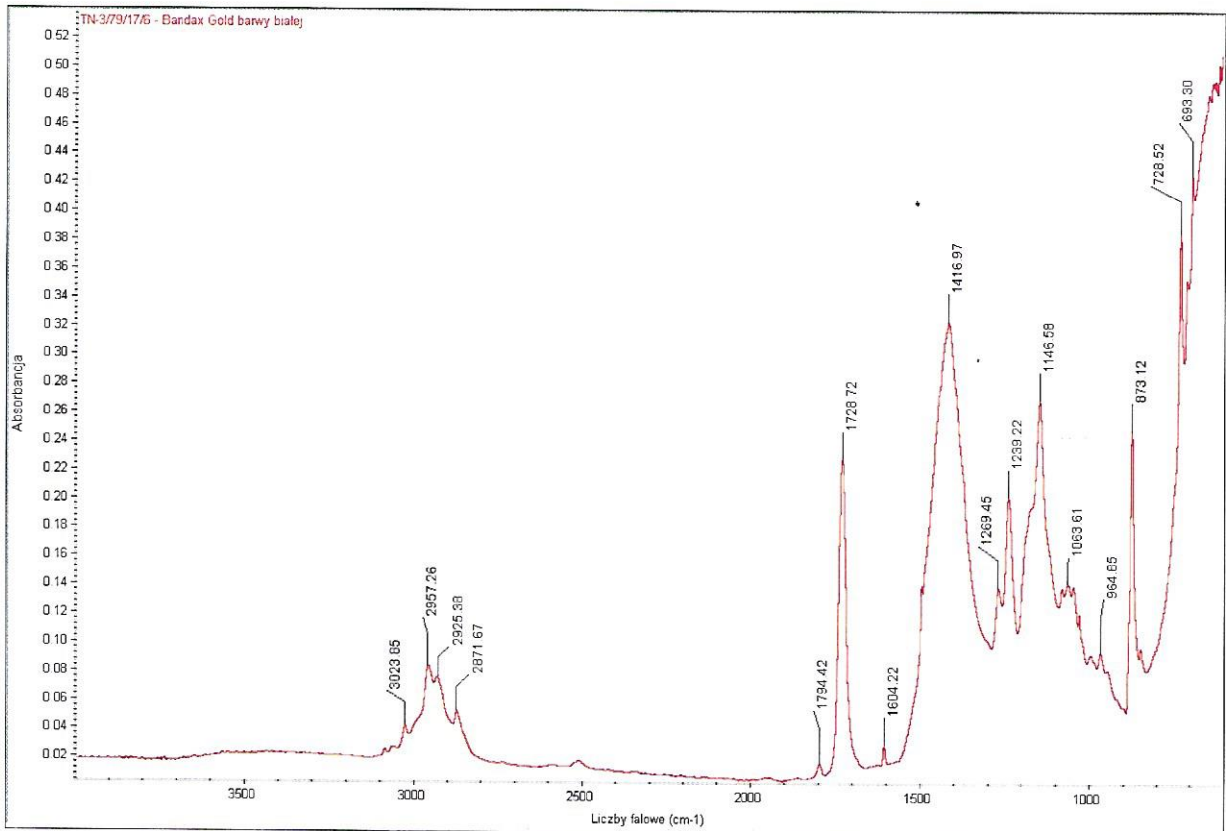
Załączniki: 1

Otrzymują:

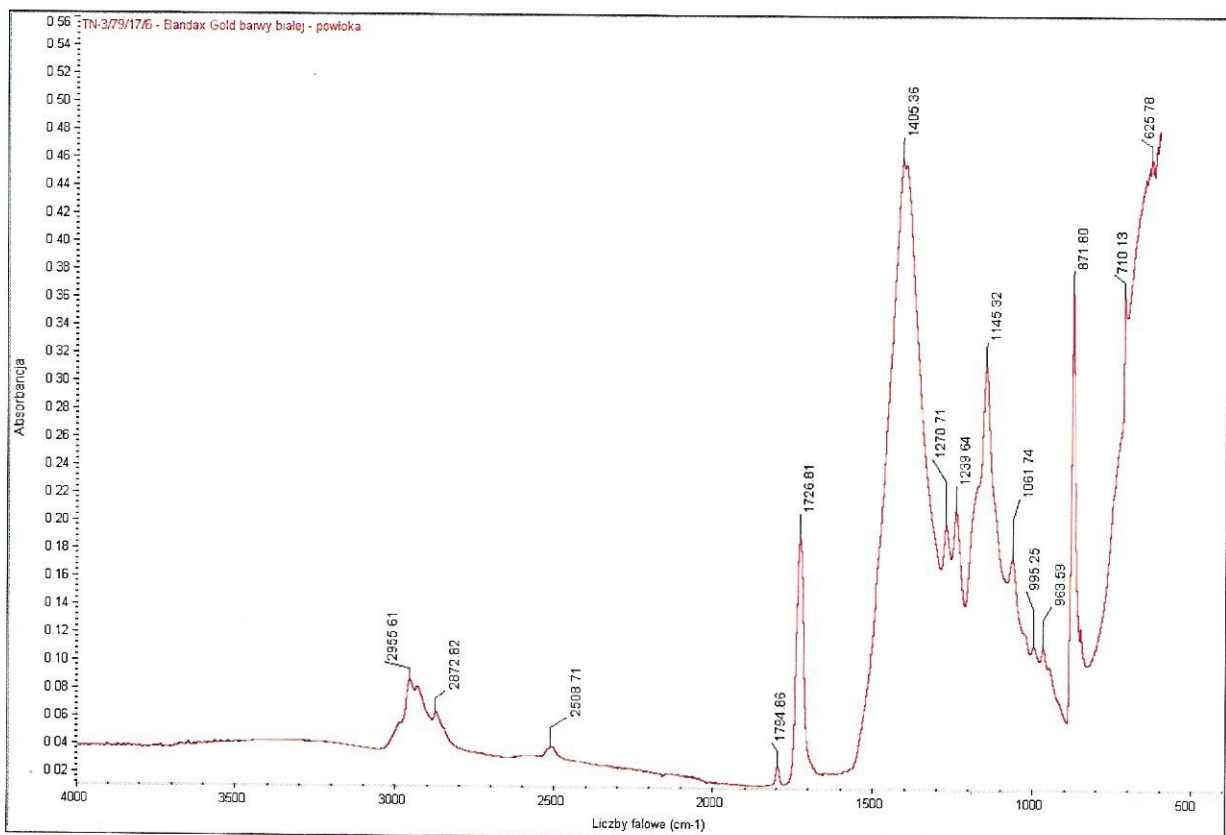
1. Wnioskodawca (producent): „**FARBY MAESTRIA POLSKA**” Sp. z o. o., z siedzibą:
ul. Pułtуска 60, 09-100 Płońsk - 2 egz.
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów** ul. Instytutowa 1,
03-302 Warszawa, tel.: (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax: (22) 675 41 27 - 1 egz.

ZAŁĄCZNIK**Tablica Z-1**

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Farba Bandax Gold - badania laboratoryjne				
1	Gęstość	g/cm ³	od 1,60 do 1,70	PN-EN 12697-6:2012 metoda A
2	Lepkość	KU	od 82 do 88	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4/13 ASTM D 562-81
3	Zawartość spoiwa	% (m/m)	od 14 do 18	PN-EN 12802
4	Zawartość składników nietlotnych	% (m/m)	od 75,0 do 79,0	PN-EN ISO 3251:2008
5	Zawartość węglowodorów aromatycznych	% (m/m)	≤ 8	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/6/13 PN-EN 11890-2: 2013-06
6	Czas schnięcia warstwy o grubości 400 μm bez śladów na powłoce w temp. 22°C	min	≤ 60	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7/13 ASTM D 771-89
7	Widmo w podczerwieni (analiza FTIR)	-	-	PN-EN 12802:2003
Oznakowanie wykonane farbą Bandax Gold - badania na odcinku doświadczalnym				
8	Trwałość wg LCPC	-	≥ 6	NF P 98-61 S d'Avril 1991



Rysunek Z-1 - Widmo w podczerwieni farby rozpuszczalnikowej Bandax Gold



Rysunek Z-2 - Widmo w podczerwieni powłoki z farby rozpuszczalnikowej Bandax Gold